

S production solutions

Nuremberg, Germany  
23 – 25 November 2021

More information at [sps-exhibition.com](http://sps-exhibition.com)

BI MAG

COMPUTERWORLD

TECH PLUS

ELETTRONICA

AUTOMAZIONE

MECCANICA

ENERGIA

PACKAGING

ITALIA 4.0



ITALIA 4.0 NOTIZIE PRODOTTI WHITE PAPER RUBRICHE VIDEO PUBBLICAZIONI NEWSLETTER EVENTI VIP LOUNGE LE PILLOLE DI AO

**Progettista PIÙ**  
Il convegno della progettazione industriale

Sistemi e componenti  
Per la  
progettazione  
industriale

REGISTRATI SUBITO SU [www.progettista piu.it](http://www.progettista piu.it)

Digital edition 25-28 gennaio 2022

Parliamo la tua lingua

Assistenza in italiano 24/7

ACQUISTA SUBITO

**Tex**  
systems & solutions

Home > Italia 4.0 > Software industriale: una tavola rotonda ha fatto il punto sul mercato

# Software industriale: una tavola rotonda ha fatto il punto sul mercato

La Tavola Rotonda "PNRR, digitalizzazione, sostenibilità. Pronti, partenza, via!", che si è svolta nella sede di MADE Competence Center Industria 4.0 di Milano, è stata l'occasione per fare il punto su rischi, responsabilità e nuove opportunità per le aziende del comparto rispetto alle risorse messe a disposizione per il rilancio dell'economia globale con Next Generation EU e con il Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza, finanziando la Transizione 4.0

f Condividi | Tweet | Salva | Condividi

Dalla rivista:  
Automazione Oggi

Salpa verso il Futuro  
[www.turck.it/da](http://www.turck.it/da)

Ricerca articoli, notizie...  Cerca



Iscriviti alle newsletter »

Per la tua pubblicità »

**Danfoss**  
Danfoss Drives VLT® | VACON®  
Specialist in Drives  
dal 1968



Publicato il 19 novembre 2021

Il **software industriale** ha un ruolo primario nella transizione digitale e rappresenta l'elemento essenziale nel processo innovativo dell'industria. E proprio di software si è voluto parlare durante la recente tavola rotonda, intitolata "PNRR, digitalizzazione, sostenibilità. Pronti, partenza, via!", che si è svolta a Milano nella sede di Made – Competence Center



Industria 4.0, tappa del **percorso di avvicinamento a Forum Software Industriale**, l'evento che **Anie Automazione – Gruppo Software Industriale** e **Messe Frankfurt Italia** organizzano dal 2019 come momento di confronto sulle tecnologie del software.

Durante l'evento è stata presentata un'anteprima del **White Paper** che Gruppo Software Industriale ha redatto in collaborazione con il Politecnico di Milano, intitolato "La centralità dell'uomo nell'era della transizione digitale". Il documento verte sulla necessità di affiancare all'innovazione tecnologica anche una **profonda innovazione organizzativa** dell'impresa, mettendo in luce come il vero **valore di Industria 4.0 risieda proprio nella capacità di aumentare le competenze delle persone** attraverso la disponibilità dei dati e l'adozione di tecnologie evolute.

Ha affermato infatti **Raffaella Cagliano**, Professore di People Management & Organization – Condirettore Osservatorio *Transizione Industria 4.0*, School of Management, Politecnico di Milano: "La tecnologia entra nei processi produttivi per **portare valore aggiunto**, senza nulla togliere alla centralità della persona che è fondamentale soprattutto per l'industria italiana, nota a livello mondiale per la sua competenza, la 'sartorialità', la capacità di personalizzazione e la profonda conoscenza dei settori e dei processi. Tutti aspetti dove sono le persone, le loro abilità, a fare la differenza".

Niente 'cannibalismo', dunque, dell'automazione sulla forza lavoro, che rimane anzi determinante per il successo dei percorsi di trasformazione digitale in azienda. E questo devono puntare a potenziare le capacità interne a ogni realtà: "La tecnologia non è di per sé né 'buona' né 'cattiva' per il lavoratore, è l'azienda nel momento in cui la introduce a decidere quale obiettivi prefiggersi" ha ricordato Cagliano. "Da un lato, la tecnologia può **sostituire** il lavoratore in attività rischiose, ripetitive o logoranti, oppure supportarlo e permettergli di compiere operazioni che altrimenti non sarebbe stato in grado di fare. Anche questo è un valore e può migliorare per esempio le condizioni e l'ambiente di lavoro. Dall'altro può essere impiegata per **potenziare e valorizzare** le capacità della persona, per consentire ad esempio la presa di decisioni strategiche più efficaci mettendo a disposizione i dati necessari. Sta a ogni realtà capire in che modo ottenere il massimo possibile dall'uso della tecnologia arrivando a realizzare una 'automated factory', capace di competere efficacemente sul mercato".

La trasformazione digitale, dunque, più che un percorso tecnologico è un salto di qualità, che coinvolge l'organizzazione e la stessa cultura aziendale per arrivare davvero a portare valore.

[Scarica l'Executive Summary](#)

[La Tavola Rotonda ha dato quindi la parola ai partner](#)

**Fabio Massimo Marchetti**, Head of Digital Industries **Var Group**: "Sostenibilità e digitalizzazione oggi convergono costituendo un elemento imprescindibile di competitività nell'Industria. "Ora o mai più" è l'appello a cui tutte le aziende sono chiamate a rispondere. Mai come in questo momento, infatti, esiste l'opportunità di affrontare un percorso di crescita sostenibile dove il digitale diventa leva per

B&R WEBINARS #AutomationTalks  
La lente arancione sul mondo della plastica  
25 novembre ore 10:30  
Iscriviti subito!

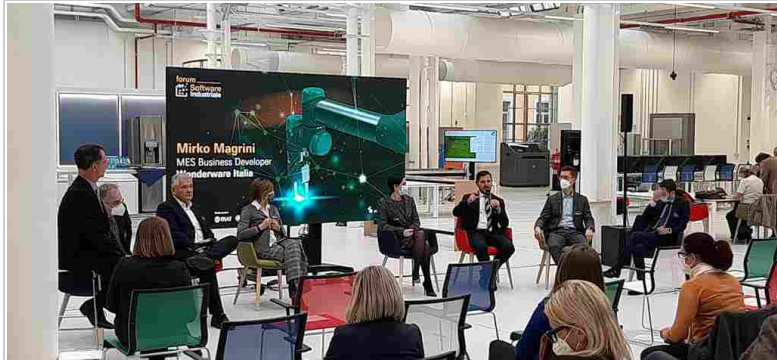
Serie BM  
Nuovi IPC ultracompati ideali per l'Edge Computing e l'IloT.  
ASEM

Qt  
Learn the best practices for embedded development in 2021  
Get the guide

COM+HPC  
Computer-On-Module for High Performance Computing  
Learn More



migliorare l'efficacia, generare nuovi modelli di business e abilitare una trasformazione profonda che modifica il rapporto tra clienti, prodotti e aziende e apre a nuove forme di valore aggiunto con le persone al centro. Var Group attraverso la sua linea di business Digital Industries può oggi **accompagnare tutte le aziende** in questo percorso dove la consapevolezza della propria maturità digitale diventa il punto di partenza di un'evoluzione in grado di rispondere alle prospettive aperte dai piani di investimento dei PNRR europei e dalla spinta finanziaria dell'ESG rafforzando le proprie radici nel paradigma 4.0 e nella centralità del dato".



**Morena Pietraccini**, Expert Manager **Engineering Ingegneria Informatica – Industries eXcellence**:

"Sfruttando l'esperienza di sistemi e processi industriali, i System Integrator sono in grado di supportare le aziende nella definizione dei progetti di innovazione digitale, utilizzando al meglio tecnologie e metodologie. Nell'ambito dell'automazione industriale, sono pionieri del **processo di digitalizzazione**, poiché hanno introdotto tecnologie innovative molto prima che venisse coniato il termine Industry 4.0. Gli esperti di integrazione, da anni operativi e attivi all'interno delle fabbriche, si concentrano sull'idea di creare e collegare il mondo virtuale con il mondo fisico della produzione, mettendo a disposizione la conoscenza dei contesti, le capacità globali e le competenze per supportare l'intero ciclo di vita di prodotti e processi, dall'ingegneria alla simulazione, dalla produzione all'utilizzo. Analizzano le opportunità di business, esplorano tecnologie all'avanguardia e forniscono soluzioni integrate. Lavorano con clienti di tutti i settori, supportandoli nell'importante processo di trasformazione dei dati in intelligenza, in grado di prendere decisioni tempestive e prevedenti".

**Mirko Magrini**, MES Business Developer **Wonderware Italia**: "Il contesto in cui si muovono le aziende italiane del settore manifatturiero, non è mai stato così ricco di opportunità di sviluppo come in questo preciso momento storico, con ingenti risorse che difficilmente avremo la fortuna di poter sfruttare nuovamente nel breve periodo. Contemporaneamente, la transizione energetica e le evidenti criticità insite nelle logiche di una supply chain di livello globale, ci impongono di ripensare completamente le Operations. Quello che serve alle imprese italiane è una **visione univoca, organica e proattiva**, dove la "factory digital transformation" diventi il fattore abilitante al fine di abbattere i silos aziendale e integrare i processi produttivi e di business. Al 'bello e ben fatto', che fino ad oggi ha contraddistinto il successo del Made in Italy in tutto il mondo, dobbiamo aggiungere un ulteriore passaggio per arrivare al nuovo traguardo: 'bello, ben fatto e sostenibile'".

**Silvia Olchini**, Software and Digital Sales Manager **Schneider Electric**: "Schneider Electric ha una visione pienamente in linea con il percorso che il PNRR disegna, facendo leva su digitalizzazione e sostenibilità. Con lo smart manufacturing la digitalizzazione agisce sui tre livelli, degli asset, dei processi e delle persone – inizio e fine di questo vero e proprio cambiamento di paradigma. La digitalizzazione negli asset crea la connettività che libera i dati da dare in pasto, come secondo passo, ai software: questi trasformano i processi produttivi e aziendali per ottimizzare, efficientare, creare nuovi **modelli e servizi** che possono riversare i benefici della tecnologia sulla persone; ad esempio con nuove interfacce tramite realtà aumentata, che rendono le persone più produttive, coinvolte e protagoniste nei processi industriali. La sostenibilità si inserisce in modo trasversale su questi tre livelli. Le sfide chiave del nostro tempo impongono di farne un pilastro di tutti i percorsi di innovazione. Tramite gli asset possiamo contribuire alla sostenibilità ambientale, con l'efficientamento energetico ma anche con la scelta di componenti ad elevata circolarità; tramite i processi digitalizzati otteniamo efficienze che liberano risorse, riducono sprechi ed errori di produzione, per una maggiore sostenibilità anche economica. Infine, le persone ottengono vantaggi come una maggiore sicurezza nell'interazione con le macchine, e anche una maggiore capacità di apprendere rapidamente nuove funzioni e compiti in un'industria in costante cambiamento".

**Riccardo Borsatti**, Head of Digital Enterprise Application Center **Siemens**: "Come sfruttare al meglio le risorse messe a disposizione dai piani governativi? Qual è il ruolo delle aziende fornitrici di tecnologia? La Tavola Rotonda è stata un'occasione in cui parlare non solo delle più recenti tecnologie ma anche di componente umana. È infatti importante attuare dei piani di **trasformazione digitale e di innovazione** che guardino anche a medio e lungo termine rispetto ad una pianificazione strategica aziendale. Questo significa pensare a dei progetti di digitalizzazione che abbiano un ritorno veloce, ma che allo stesso tempo siano legati tra loro in una visione "olistica" e più completa. Per implementare però questa modalità è necessario coinvolgere diverse figure aziendali, non solo legate agli aspetti di Operations, all'interno di un



## NOTIZIE

tutti ▶



### Salvagnini si affida a PTC per la digitalizzazione dei processi produttivi

Salvagnini, azienda con 5 stabilimenti, 1.750 dipendenti e 400 milioni di euro di fatturato,...



### Clusit: "PNRR e fondi: non esiste innovazione senza sicurezza"

Oltre 1.000 partecipanti hanno seguito i lavori di Security Summit Streaming Edition, un evento organizzato da...



### Software industriale: una tavola rotonda ha fatto il punto sul mercato

Il software industriale ha un ruolo primario nella transizione digitale e rappresenta l'elemento essenziale...

## PRODOTTI

tutti ▶



### Salvagnini si affida a PTC per la digitalizzazione dei processi produttivi

Salvagnini, azienda con 5 stabilimenti, 1.750 dipendenti e 400 milioni di euro di fatturato,...



### MicroAI Launchpad accelera lo sviluppo di sistemi intelligenti con l'Edge AI

MicroAI ha rilasciato Launchpad, uno strumento di sviluppo ed implementazione ad avvio rapido. Launchpad aiuta...



### Omas equipaggia la serie Bull Bending coi componenti Bosch Rexroth

Omas dal 1976 progetta e costruisce impianti industriali per la formatura di filo e...

programma di change management strutturato".



**Luca Conti**, Area Sales Manager **Beckhoff Automation**: "Basare le scelte strategiche aziendali su una filosofia data driven oggi è fondamentale per permettere alle aziende manifatturiere di mantenere ed accrescere la propria competitività a livello globale. Beckhoff, come fornitore di tecnologie abilitanti, crede fortemente nelle soluzioni aperte in grado di approcciare olisticamente in maniera nativa la convergenza tra il mondo IT e OT puntando su soluzioni "future proof". Tali soluzioni devono essere in grado di offrire al mercato una sicurezza e durevolezza dell'investimento, ma soprattutto una scalabilità e plasmabilità secondo quelle che saranno le inevitabili evoluzioni delle richieste dell'industria manifatturiera nei prossimi anni. Insieme a questo è fondamentale creare le basi di competenze che possano aprirsi a scenari futuri agevolando il percorso di formazione e crescita delle persone".

**Guido Colombo**, President & CEO **Orchestra**: "Le PMI sono la spina dorsale del manifatturiero in ogni paese rappresentando la catena della subfornitura di qualsiasi prodotto rivolto al mercato business e consumer, locale e globale. Il PNRR deve essere la leva per farle crescere e renderle competitive per il mercato globale. Il digitale spinto da Industria 4.0, e che oggi riguarda il nuovo **paradigma 5.0 con l'uomo al centro**, rappresenta per le aziende lo strumento principale sul quale investire. Il nostro ruolo è quindi quello di fornire soluzioni basate sulle tecnologie abilitanti che siano semplici, di immediato utilizzo, sostenibili per le PMI e che, nascondendo la complessità del manifatturiero, garantiscano risultati certi e misurabili in tempi brevi. Con Transizione 4.0 le PMI hanno capito come interconnettere le macchine ai propri sistemi, colmando quel gap sempre esistito tra le Operation Technology e l'ICT. Ora pensiamo sia il momento di fornire loro soluzioni digitali innovative per supportare in modo proattivo i nuovi giovani operatori di fabbrica nelle varie mansioni: dalla pianificazione all'esecuzione delle fasi produttive sia automatiche su macchine e linee sia manuali, al monitoraggio e tracciamento di ogni lavorazione e pezzo, al controllo dei risultati in tempo reale. Affianchiamo allora soluzioni digitali di auto apprendimento e sistemi collaborativi dentro e fuori l'azienda per far crescere le nuove leve ed avere l'uomo al centro, protagonista in fabbrica con nuove conoscenze, esperienze e ruoli. In Orchestra ci poniamo ora questo obiettivo con le nostre nuove soluzioni per servizi digitali di prossimità basati sulla nostra architettura cloud driven edge computing".

In chiusura dell'evento è intervenuto in diretta streaming **Marco Calabrò**, Ministero dello Sviluppo Economico – Direzione Generale per la Politica Industriale e la Competitività, per parlare della prossima Legge di Bilancio e delle novità legate alle misure 4.0.

Ilaria De Poli @depoli\_ilaria

Iscriviti alle newsletter »



[Anie automazione](#)
[forum](#)
[Forum Software Industriale](#)
[Industria 4.0](#)
[Marco Calabrò](#)
  
[Messe Frankfurt Italia](#)
[software](#)
[software industriale](#)
[white paper](#)

f Condividi

Tweet

@ Salva



in Condividi

#### CONTENUTI CORRELATI



#### OnRobot debutta nel software con WebLytics, la soluzione per applicazioni collaborative

OnRobot, The One Stop Shop per le applicazioni robotiche collaborative, fa il suo ingresso nel mondo software con WebLytics, una soluzione unica di monitoraggio della produzione, diagnostica dei dispositivi e analisi dei dati, progettata per migliorare la...